CONCERT DE LA GARDE RÉPUBLICAINE À LUZARCHES

Ce vendredi 17 septembre, Luzarches avait l'immense honneur d'accueillir à l'église St-Côme et St-Damien le Quintette de saxophones de l'Orchestre de la Garde Républicaine.

Le prestigieux quintette, réputé à travers le monde, a offert à près de 250 spectateurs un magnifique spectacle de 2h. L'occasion de redécouvrir quelques-uns des plus beaux thèmes du Classique et du Jazz revisités par les cinq saxophonistes de la Garde Républicaine.

Un grand merci aux musiciens : Christian Wirth, Eva Barthas, Nicolas Chapeland, Florent Louman et Guillaume Pernes pour cette belle soirée musicale !

http://www.youtube.com/watch/-4mUvM5mxXc